

Nanotech Oil Solutions Perfil Corporativo

NANOTECH  **IL SOLUTIONS** LLC.

NANOTECH

Dr. Roberto Riva Gondolo PhD

Estimulaciones Ecologicas para aumentar la Produccion de Pozos de Petroleo a niveles sin precedentes

Nanotech Oil Solutions LLC “Nanotech” es una empresa estadounidense de remediación de petróleo que ofrece productos, tecnología y servicios para estimular pozos de petróleo y gas que aumentan su producción a niveles sin precedentes.

Nanotech utiliza productos StimMax de última generación que son los únicos biodegradables de nanotecnología (con nano-partículas) en el mercado, fabricados y formulados por Well Tech Fluids US. y con estos, Nanotech estimula pozos maduros, de producción marginal o abandonados, regenerándolos para que comiencen a producir casi a sus niveles máximos originales, a la vez que se reparan y regeneran sus reservorios, (formaciones).

Nanotechnology Video link: <https://drive.google.com/file/d/1KGvt04O5LlvjE8ntX9kN-0hTrXycZVah/view?usp=sharing>

COMPARTIMOS O
VENDEMOS

Nanotech opera ya sea conjuntamente con compañías petroleras u ofrece contratos de servicios, mediante los cuales realiza estimulaciones de pozos de petróleo "**llave en mano**", a su propio costo, y comparte la producción adicional.

Alternativamente, proporciona "**Paquetes de estimulación**" que consisten en análisis de pozos previos a la estimulación, productos entregados, capacitación de campo y asistencia de estimulación.

Ver sitio web: www.nanotechoil.com

Procedimiento técnico paso a paso; www.nanotechoildata.com (se requiere contraseña)

Nanotech representa y mantiene una alianza estrategica con Well Tech Fluids LLC, "WTF" fabricante y creador de la linea de productos: "**StimMax**" y "**BioMaxx**", www.welltechfluids.com

Como Funcionan las Estimulaciones



COMO SON LAS ESTIMULACIONES

StimMax Se inyecta el producto y se desplaza dentro de la formación, bombeando agua (salmuera) con un camión bomba. Las nano partículas disuelven las obstrucciones que tenga la tubería de operación (Fig. 1) y penetran profundamente dentro el reservorio, por las perforaciones al fondo de la tubería (Fig. 2) disolviendo las obstrucciones como parafinas (cera), asfaltenos y carbonatos (sales) y reduciéndolos a una forma líquida que queda encapsulada para ser bombeada y eliminada.



Fig. 1: Tipos de Obstrucciones en Pozos operativos.

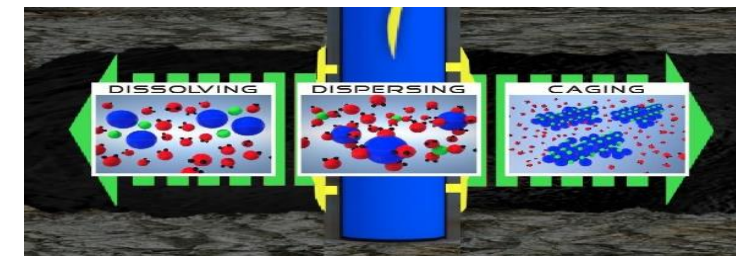
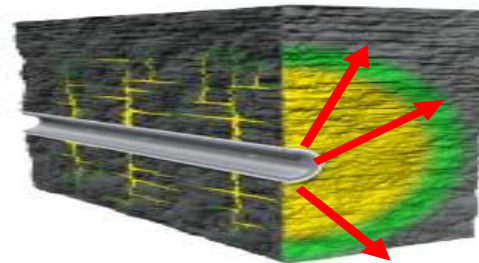
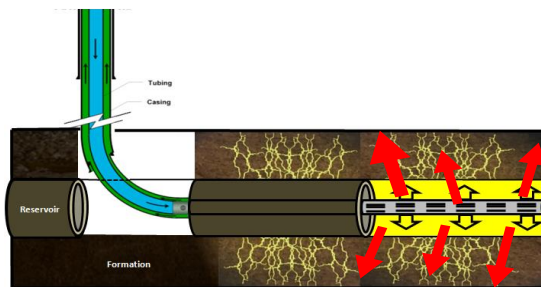


Fig 2: StimMax penetra varios pies dentro del Reservorio Fig. 3 Disuelve, Dispersa y Encapsula, eliminando obstrucciones en forma líquida.

CARACTERISTICAS

VENTAJAS TECNICAS de estimulaciones hechas con la linea de Productos 

- Maximiza el Flujo de Petróleo (la producción) mejor que cualquier producto
- Previene la deposición de Cera de Parafina
- Previene la formación de Asfaltenos
- Elimina lodos
- Descompone Emulsiones
- Repara daños de Formación
- Reduce la Viscosidad del Petroleo
- Previene la corrosión de las tuberías
- Restaura la alteración de la Permeabilidad y Humectabilidad
- Limpia y Dispone de Residuos Tóxicos.

PRODUCTO VERDE

VENTAJAS ECOLÓGICAS

- o Está hecho de 20 productos biodegradables formulados a base de plantas.
- o Es biodegradable “Verde” no tóxico y no corrosivo. Tiene un pH neutro de 6,5.
- o No está etiquetado; “Material Peligroso”, en consecuencia, no se necesita equipo o transporte o contenedores especiales y no envía trabajadores al hospital cuando está en su contacto.
- o No contamina los acuíferos subterráneos.
- o Se disuelve en contacto con el agua.
- o Estimulaciones actuales con ácidos tóxicos son exactamente lo contrario; contaminan y corroen.

VENTAJAS ECONÓMICAS

- o **Aumento de producción de petróleo sin precedentes:** todas las estimulaciones StimMax incrementan la producción de pozos de petróleo muy cerca del 100 % del nivel mas alto de producción, independientemente de lo que los pozos estén produciendo actualmente.
- o **Tiempo muerto sustancialmente reducido:** Estimulaciones realizadas entre 1 y 4 veces/año en lugar de 12 veces/año con productos químicos ácidos. Aproximadamente 20 días menos de tiempo muerto/año. Adicionalmente: El volumen de producto es 10 veces menor que el de acidos toxicos. Más económico de transportar y menos (horas hombre)
- o **Resultados inmediatos:** la estimulación StimMax comienza a producir barriles adicionales inmediatamente después del tercer día. No hay pérdida de producción adicional debido al retraso en el rendimiento del producto.
- o **Estudio de 10 pozos:** el estudio comparativo de dos importantes compañías petroleras concluyó que en pozos sanos y bien mantenidos con un promedio de 500 BPD tienen ahorros anuales de \$ 3,300,000 / año / pozo a \$ 40 / bbl
- o **Reparaciones de depósitos de petróleo:** StimMax repara formaciones dañadas por trabajos de recuperación anteriores y estimulaciones con ácidos tóxicos. Alarga la vida del depósito.

Produccion Pozos Regenerada a Picos Originales

RENDIMIENTO: Alto Rendimiento en Pozos Maduros o Desatendidos

En los pozos de petróleo y gas maduros, o descuidados, abandonados o cerrados, es donde las estimulaciones son más efectivas. Más de 80 pozos estimulados directa o indirectamente por WTF en Venezuela comprobaron un aumento de producción muy cercano a sus picos originales: 3X a 22X sus niveles de producción actuales.

Algunos ejemplos:

Pozo XXX-186: De 10 BPD a 220 BPD (22X)



Pozo XXX-33-60: De 250 BPD a 750 BPD (3X)



Pozo XXX-66; De 2 BPD a 340 BPD (170X)



Bueno XXX-84 De 0 BPD a 110 BPD (110X)



Video Link. Separacion de Petroleo, Agua y Solidos (Home Test Video): <https://youtu.be/g19kdXEzZfs>



Actividades 2022 de NANOTECH

Tested



Actividades 2022: Actualmente, Nanotech ha asegurado numerosos pozos de petróleo y gas en el hemisferio occidental y el sudeste asiático y se encuentra en las últimas etapas de negociaciones para estimular pozos en los Estados Unidos.

Video link: Biomaxx Lab & Field Slump Cleaning Test: https://youtu.be/QfEJl_mBF3k



Videos Disponibles

1- Video Link. Separation of Oil, Water and Solids (In-house Test):

<https://youtu.be/g19kdXEzZfs>

2- Video Link: StimMax Lab Test #1 and Test #2:

<https://youtu.be/OtKwqfiDZ0I>

3- Video link: Biomaxx Lab & Field Slump Cleaning Test:

https://youtu.be/QfEJl_mBF3k

4- Video Link: Manufacturing Plants in Detroit and Cleveland:

https://youtu.be/Etf1x5_OjWs



Equipos para Pozos Onshore



Pumpjack well for Stimulation in Peru



Wire Line Truck



Hot Oil Truck



Baker truck (Cistern)



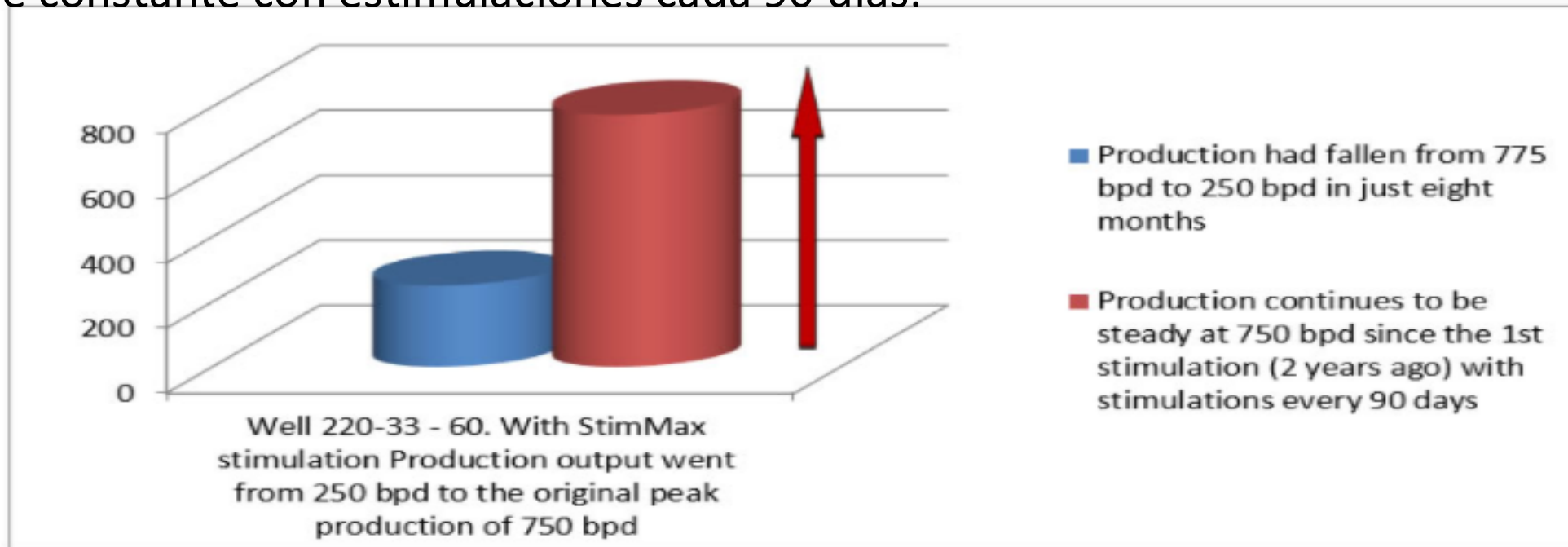
Workover Rig Truck

Resultados reales de Campo

Estimulación Actual Hecha en un Pozo Onshore

Pozo XXX-33. En 2018, la producción había caído de 775 bpd (100% de capacidad) a 250 bpd (33% de capacidad) en solo ocho meses.

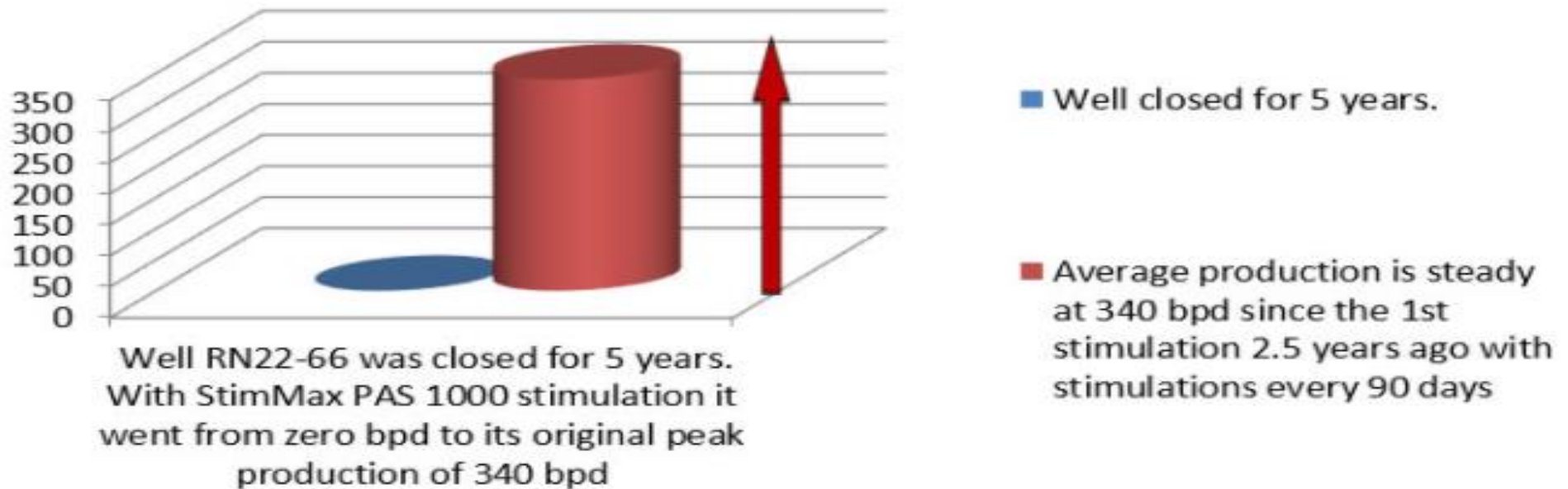
Con estimulaciones StimMax PAS-1000, la producción volvió a su capacidad máxima original de 775 bpd (100 % de capacidad o producción máxima), equivalente a un aumento de 3X y se mantiene constante con estimulaciones cada 90 días.



Resultados reales de Campo

Estimulación Actual Hecha en un Pozo Onshore

Pozo XXX-66. Este pozo había estado cerrado durante cinco años y cuando se estimuló con StimMax PAS- 1000 pasó de cero bpd (0% de capacidad) a 340 bpd. (92% de capacidad). Con estimulaciones cada 90 días, la producción continúa promediando 340 bpd desde la primera estimulación.

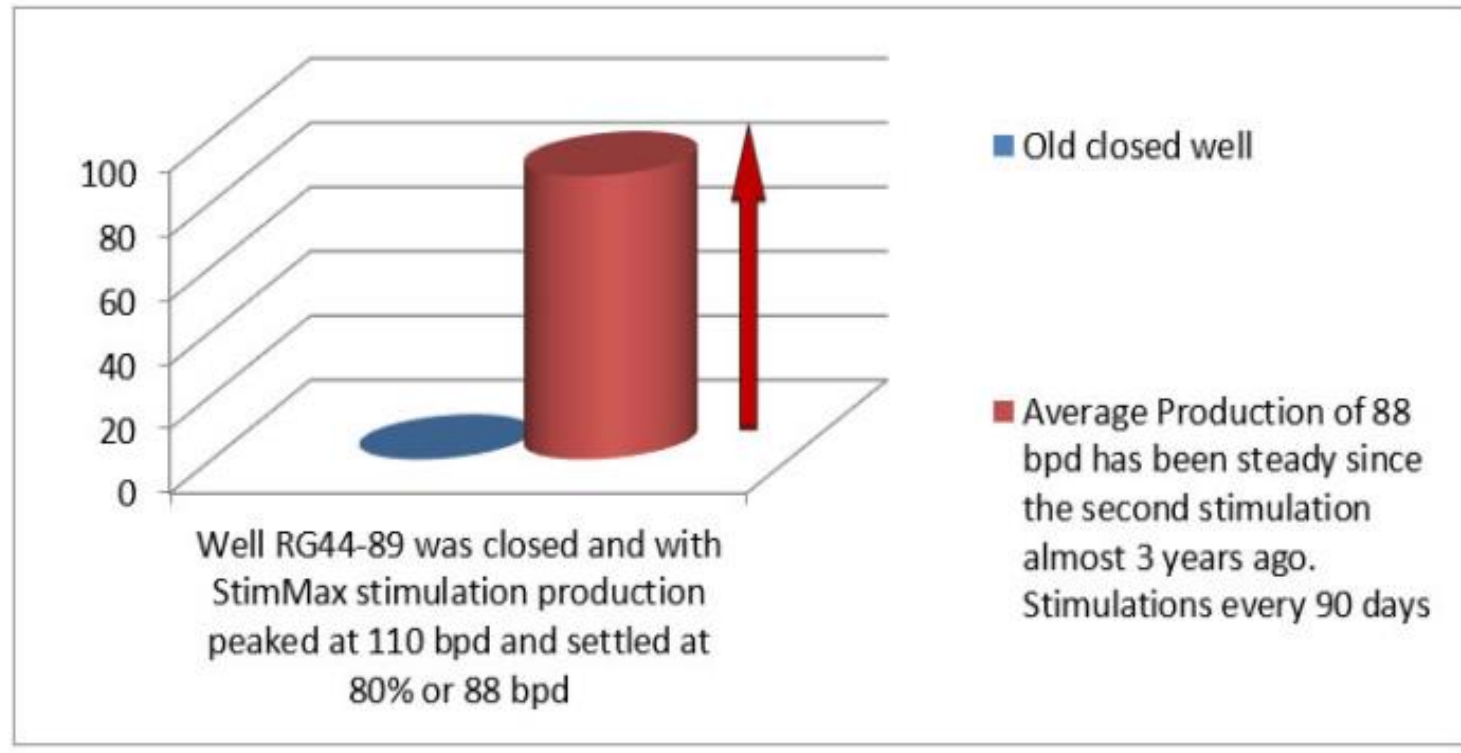


Resultados reales de Campo

Estimulación Actual Hecha en un Pozo Onshore

Pozo XXX-89. La producción del pozo pasó de cero bpd a 110 bpd.

Utilizando el tratamiento de estimulación StimMax PAS-1000, la producción se estableció en un promedio de 88 bpd. Aumento del 88% de su capacidad.

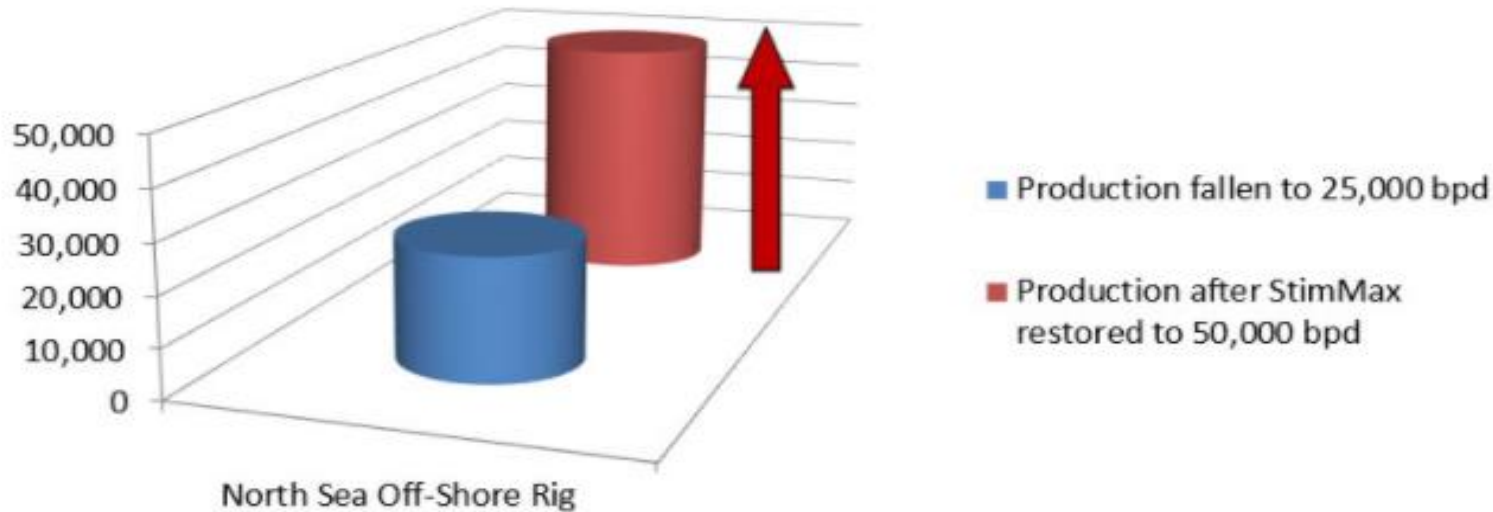


Resultados reales de Campo

Estimulación Actual hecha en una Plataforma Offshore

Plataforma “Offshore” en el Mar del Norte: Esta plataforma marina de una importante compañía petrolera noruega y producía 50 000 barriles por día (bpd). La producción se redujo al 50% (25.000 bpd).

Se hicieron dos estimulaciones con productos StimMax que resultaron en un aumento de producción a 47.650 bpd. Equivalente al 95% de sus niveles originales.



ADMINISTRACIÓN: Gestión Combinada: Nanotech y WTF

Incluye equipo técnico

Roberto Riva Gondolo, PhD.

Jeffrey Loch

Richard Stother

Alfredo Lovera

Habib Shaheed

Carlos Monjes

German Kasay

Dato Erkibul

Presidente Nanotech Oil Solutions LLC

Presidente WTF. B.E.S.

JD Yale Law, Asesor Jurídico Principal,

EEB Socio WTF, Operador Técnico Jefe

Director Financiero Reino Unido

Ingeniero Geólogo, Perú

Ingeniero Petrolero. Operaciones, Perú

Jefe Operaciones Malasia y Brunei

Equipo Ejecutivo y Tecnico (1)

Roberto Riva Gondolo

Presidente. Doctor PhD. Nanotech Oil Solutions LLC

Riva tiene más de 30 años de experiencia en el negocio de petróleo y gas. Recibió su doctorado en ingeniería en la Universidad Politécnico de Milán, Italia.

Fundó Latina Oil Co. en Houston y durante muchos años comercializó petróleo crudo y controló el mercado en 6 países sudamericanos desplazando a Shell, Texaco, Exxon y otras grandes compañías petroleras, incluyendo la compra del primer cargo vendido por dos empresas petroleras estatales en América del Sur (Ecuador, Bolivia). Negoció concesiones petroleras en Colombia y antes de la revolución chavista, hizo contratos multimillonarios con Venezuela. En el presente está expandiendo la producción de pozos petrolero existentes a través de estimulaciones biodegradables de nanotecnología en el hemisferio occidental y el sudeste de Asia.

Jeffrey Loch-

Presidente EEB, Well Tech Fluids LLC

Durante las últimas dos décadas, Jeffrey Loch ha estado impulsando una agenda medioambiental basada en la ideología de que los usuarios finales no deberían comprometer el rendimiento ni sacrificar el valor al elegir una alternativa VERDE más segura... lo que finalmente lo llevó a fundar Well-Tech Fluids and la creación de soluciones industriales de petróleo y gas bioderivadas/biodegradables StimMax® y BioMaxx®.

Como ejecutivo sénior, se le atribuyó la creación de la categoría de "lubricante verde para automóviles" mediante la creación del primer y único aceite de motor bioderivado/ biodegradable del mundo con certificación API y comercialmente disponible en el mercado global, probado con éxito en NASCAR , IMSA/Grand-Am y la American LeMans Series. Nacido en Michigan, Jeff obtuvo su licenciatura en Administración y Economía de Albion College.

Equipo Ejecutivo y Técnico (2)

Richard P. Strother-

Asesor Jurídico Principal

El Dr. Strother tiene un BA/BS UNH, Yale Law School J.D. '78, Oxford University Business School – Financial Technology, Fundador de CTC Moscú, estación de TV en Russia , la tercera más grande del País y la primera empresa de medios rusa que cotiza en bolsa en el NASDAQ (“CTCM”).

El Dr. Strother es miembro del Tribunal Fiscal de los Estados Unidos.

Alfredo Lovera

Socio WTF, Operador Técnico Jefe

Con más de 15 años de experiencia práctica “en el campo y en el laboratorio” dentro de la industria de petróleo y gas, el Sr. Alfredo Lovera, presidente de Green Hook Supplies (GHS), es un líder de la industria en el campo de “mantenimiento de pozos de petróleo y gas “convencionales”, integridad de pozos y remedios de estimulación de pozos. Como presidente de GHS, el Sr. Lovera brinda asistencia técnica y apoyo gerencial para la apertura de petróleo y gas a operadores multinacionales de petróleo y gas en todo el mundo. El Sr. Lovera, un ciudadano venezolano está bien conectado en los más altos niveles políticos y petroleros en Venezuela.

Habib Shahid

Director financiero. Empresa conjunta de Nanotecnología

CEO de EPPI LLC. CEO de EPPI Reino Unido. CEO de SOS Reino Unido

Equipo Ejecutivo y Tecnico (3)

Carlos Monges Reyes

Operaciones. Rep. Nanotech en Perú. Director Técnico

Geólogo sénior con más de 35 años de experiencia en la industria del petróleo y el gas. Ex Presidente del Directorio de la Sociedad Peruana de Hidrocarburos desde su fundación en el 2012 al 2015 y Ex Presidente del Directorio de la Sociedad Peruana de Geología para el período 2016-17.

Fue Director de E&P de Upland Oil & Gas LLC, relacionado con dos bloques terrestres en las cuencas Talara y Tumbes, en Perú, 2016-18. Gerente de Operaciones de varias empresas norteamericanas de petróleo y gas, para diferentes bloques costa afuera y costa adentro en Perú.

Germán Kasay Ahumada

Director de Operaciones. Equipo de campo

Ingeniero en Petróleo con 33 años de experiencia laboral en la industria de hidrocarburos: perforación, terminación, reacondicionamiento, otros.

Ex Gerente General de Petrolera Monterrico, ahora trabajando con Nanotech Oil Solutions Peru SAC. Consultoría y producción petrolera ambiental para Schlumberger Brasil, Savia Perú (offshore) Repsol, Maple Gas en Perú y Pluspetrol.

StimMax para el aumento de Produccion

The Entire Power Point can be Viewed and Copied in the Company Website: www.Nanotechoil.Com



BioMaxx para limpieza de Lodos y Recuperaciono de Petroleo

**THE ENTIRE PDF FILE CAN BE VIEWED and COPIED IN THE
COMPANY WEBSITE: WWW.NANOTECHOIL.COM**



**Sede Principal: PHILLIPS TOWER WEST. 777 SOUTH FLAGLER DR. SUITE 800,
WEST PALM BEACH, FLORIDA 33401, USA**

e-m: info@nanotechoil.com

Nanotech Technical: www.nanotechoildata.com (password requerido)

Nanotech website: www.nanotechoil.com

- Nanotech Oil Solutions Headquarters esta en West Palm Beach, Florida con Agencias representantes en Londres y Lima.